



Przejdźcie wypolerować

1. Przestrzegać warunków technicznych dostawy 01.
2. Utwardzać przez nawęglanie do HRC 61-3. Zakres oznaczony linią
3. Głębokość utwardzenia $H_{\text{et}}=0,9+0,15$
4. Twardość graniczna $HG=550HV$.

* - Możliwy błąd .Czytelność dokumentu źródłowego ograniczona.

TECHPUNKT			Zastępuje rys. Replace dw.: 2500-6900-0000		Materiał Material:	Masa, kg Mass:	Pozycja Scale:
70-143 Szczecin, ul. Stanisława Kostki 8/2 601782266			Zestawiony przez Replace by:	17NiCrMo6 (ZF1A) DIN		11,7 Format arkusza Size sheet	1:1
Nazwa zbioru, File name: Zębatki i koła KT4Dt i T3			Zleceniodawca / Customer: TRAMWAJE SZCZECIŃSKIE Sp. z o. o.		Nr zlecenia / Order no.:	Zespół / Main group: Przekładnia	Podzespół. / Sub. group:
Projektow. Project			Przedmiot / Subject:		Koło zębate czołowe typ KT4Dt		
Konstr. / Construct							
Sprawdził / Verif	P. Grudziński	02'18					
Zatwierdz. / Ratify							
Objekt / Object	Imię i nazwisko / Name	Data / Date	Podpis / Signature	Nr projektu / Project no.:	Nr rysunku / Drawing no.:		
TATRA KT4Dt, i=7,36			-		Tech 04.02.2018		

Wszelkie prawa majątkowe do niniejszego dokumentu przysługują wyłącznie Tramwajom Szczecińskim Sp. z o.o. Przekazywanie, wykorzystywanie w jakikolwiek sposób tego dokumentu oraz informacji o jego treści bez pisemnej zgody Tramwajów Szczecińskich Sp. z o.o. jest zabronione. Podstawa prawna: ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. 2001 r. Nr 49 poz. 508 z późniejszymi zmianami) oraz ustawa o prawie autorskim i pokrewnych (Dz. U. 1994 r. Nr 24 poz. 83 z późniejszymi zmianami).