



1. Nr mechanizmu
2. Rzeczywiście uzyskany wymiar nastawczy
3. Luz nośny poprzeczny
4. Oznaczony ząb nastawy

	0.015	AB
	0.030	AB

Vor dem Verzahner
N po utwardzaniu

μ	0,01
-------	------

Szczegół X
Einzelheit X
M 5:1

(a)
Freistich riefenfrei
Kante gerundet

Technical drawing of a mechanical part with dimensions and labels:

- Top horizontal dimension: 0.5 ± 0.05
- Top vertical dimension: 3.3
- Top right label: *brzeg zaokrąglony* (rounded edge)
- Top right angle: 30°
- Right vertical dimension: 3
- Right angle: 15°
- Bottom right dimension: 0.4 ± 0.05
- Internal radius label: $R2$

Szczegóły Z

Einzelheit Z
M. 10:1

środek koła talerzowego

Uwaga! Na jednym z
zbadano twardość oś
boków (zarysu) zęba

Achtung !
An einem Zahn Härte beider
Zahnflanken geprüft.
~~Magnetpulverprüfung oder Zechn-~~

126 83 0 510 11 10 0 wymiar nastawczy

202*0.1 Einbaumaß wymiar wbudowania

szlif do badania wytrzymałości rdzenia/przekroju: 1000+1200 N/mm

Anschliff fuer Kernfestigkeits-
probe: 1000+1200 N/mm²

☐ Zazebienie cykloidalne - nalloidalne AVAU

Berechn.-Nr.: Geometrie 1
1-3 375

Achtung !

Technische Lieferbedingung Nr.01 beachten.



----- einsatzgehaertet: HRC 61-3.


Uwaga! Należy przestrzegać technicznych warunków dostawy nr 01.
utwardzony cieplnie: HR w skali C (twardość Rockwell-C) 61-3


Grenzhaerte: HG = 550HV

$\sqrt{R_{z\,40}} \quad (\sqrt{R_{z\,63}} \quad \sqrt{R_{z\,25}} \quad \sqrt{R_{z\,10}} \quad \sqrt{R_{z\,6,3}} \quad \sqrt{\overbrace{R_{z\,6,3}}^{\text{szlifowane geschliffen}}})$

ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN | SCHUTZVERMERK NACH DIN 34 BEACHTEN

Werkzeckecken Edges of working parts DIN 8704 	Oberflächenangaben Surface data DIN ISO 1302 Allgemeintoleranzen General tolerances ISO 2768-mH	Ansichten Projection Methode E ISO R 128 
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1993	Datum	Name	Klassifizierung Classification	00000000	Gewicht Weight
Gez. Brown	15.06.	Bolk			kg
Gepr. Clark	18.06		Werkstoff	17C-NiMo6(7E1A)	11.2

Norm SMA Chart	Material 17CrNiMo6(21Mn)	11.2
	Bezeichnung/Designation	Material Scale
	Wątek stożkowy zakończony zębniem	1:1

THYSSEN Bergische Stahl-Industrie -AG- Vorkerlertechnik Oberbessene Str. 1, 4330 Neuen	Zeichnungsnummer/Drawing-No. 2500-0300-0120	Blatt Sheet 01 v. 81
--------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------	--------------------------------------

Ers. d.	Modell-Nr.	Reihe-Nr.
10	11	12

Einzelheit Y
M 5:1

podcięcie bez żłobków

Freistich riefenfrei
Kante gerundet
und querspoliert

brzeg zaokrąglony
i wypolerowany poprzecznie

Regulacja obrazu nośnego (powierzchni)
w stanie nieobciążonym

Tragbildeinstellung im unbelasteten Zustand

większy \mathcal{O}

brzegi ukosowane $0.6 \times 45^\circ$
i wygładzone enolitem

Diese Zahnkante
2,5mm Radius sein
abgerundet am
Grund verlaufend.

kleiner Ø

grund verlaufend.
krawędzie zębów zaokrąglone
o promieniu 2.5mm przebiegaj
podstawie zęba

Nr obliczeniowy: Geometria 1	
Liczba zębów	Z _f
Moduł	m _n
Moduł czoszy	m _a
Kierunek spirali	ΔS
Kąt pochylenia osi	α_a
Kat przyporu (obejmujący ostrza skrawające głowicy frezowej)	α_{pr}
Dyslokacja osi	A V
Współczynnik przesunięcia zarysu	X
Odciośleń meszyn	M _d
Promień koła podstawawego	R _p
Zewnętrzna długość koła podziałowego	R _{ko}
Wewnętrzna długość koła podziałowego	R _{ki}
Promień okręgu skrawania	R _s
Luz nośny poprzeczny (międzyzęby)	max. min.
	tatr tabela
Zmiana grubości zęba	Z _f
Grupa funkcjonalna/testy jakości uzębienia/grupa testowa	
Skoś wielkości podziałek	f _{tk}
Odcylnie podziałki przyporu	f _{pp}
Calkowite odcylnie podziałki	f _p
Odcylnie promieniowej(obrotowe)	r _p
Przy współpracy z częścią	Koko talerzowe
Hundtuli-Abweichung Im Eingriff mit Teil	r _e

Prüfung	Kundent-Abweichung		Punkte
	im Eingriff mit Teil		

85 _{m6}	•0.035
	•0.013
55 _{m5}	•0.024
	•0.011
21 ^{H7}	•0.021
	0
Paßmaß	Abmaß

wym. tolerowany odchyłka

wym. tolerowany odchyłka