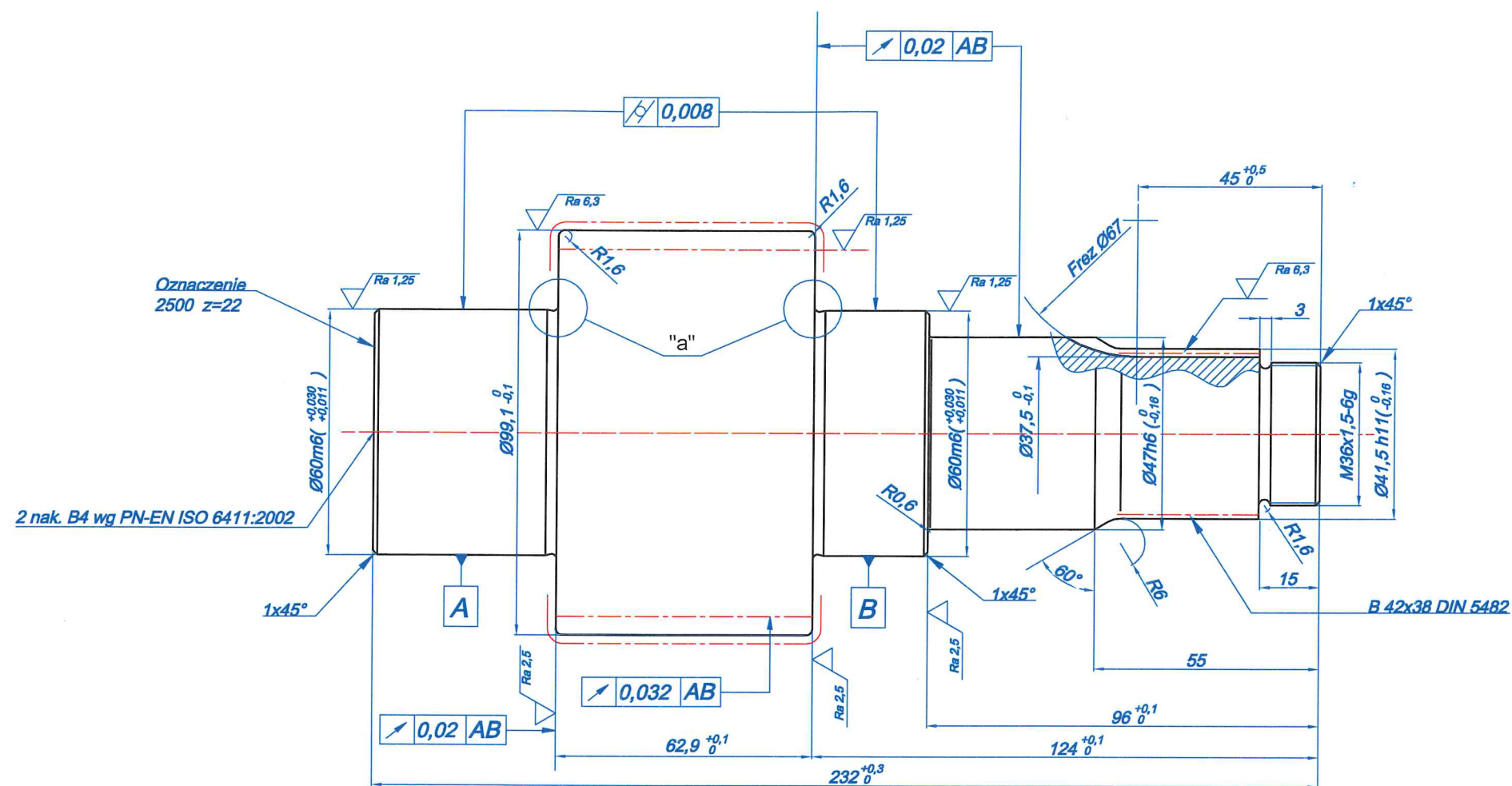
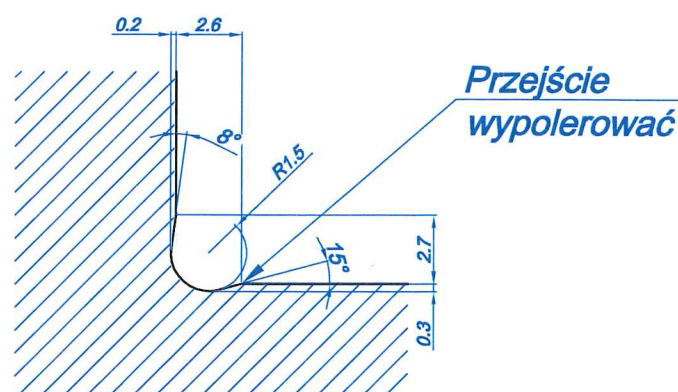


Ra10 / Ra6,3 / Ra2,5 / Ra1.25



Szczegół "a"
5:1



Walek wielowypustu B 42x38 DIN5482			
L.p		Oznac.	Wartość
1	Średnica profilu odniesienia	d_B	42
2	Moduł	m	1,9
3	Liczba zębów	z	21
4	Profil odniesienia narzędzia DIN 5482		
5	Korekcja zarysu	$x \cdot m$	+0,099
6	Wysokość zęba	h	2,0
7	Wymiar kontrolny grubości zęba		$3,099^{+0,075}_{+0,060}$
8	Pomiar kontrolny M_e za pomocą rolek o średnicy $D_m=3,5$	Nominalna	N_{Me} 45,187
9		Maksymalna	G_{Me} 45,302
10		Minimalna	K_{Me} 45,279
11	Odchylenie kątowe linii bocznej	$f_{H\beta}$	-
12	Numer rysunku części współpracującej: Flansa wałka koła zębatego czołowego Tech. 02.02.2018 Rysunek poprzedni (DE): Połówka sprzęgłowa, 2500-0200-0720		

Koła zębate czołowe wg DIN 3960 Tolerancje DIN 3961, 3962, 3964, 3967			
L.p	Nr obliczeń: ST6-0140-2.1818-01	Wartość	
1	Odległość osi kół w korpusie	A_0	142
2	Liczba zębów	z	22
4	Moduł nominalny	m_a	4
6	Kąt przyporu nominalny	α_n	20°
9	Kąt pochylenia linii zębów	β	9°
Kierunek pochylenia linii zębów		prawy	
18	Korekcja zarysu	$x \cdot m_a$	0,824
19	Wysokość zęba	h	9,274
40	Średnica użyteczna stóp zębów ϕ min	d_{Hf}	84,705
41	Profil odniesienia narzędzia DIN 3972	h_{aPO}^*	0
44	Liczba zębów tarczy narzędzia	z_0	-----
46	Średnica tarczy głowicy nacinającej	d_{00}	-----
47	Promień zaokrąglenia ostrzy głowicy		-----
56	Grupa funkcyjna / jakość uzębienia / grupa kontrolna		T 7 A
57	Tolerancja rząd / seria wymiarowa		25/CD
64	Wysokość pomiarowa grubości zęba	h_{yn}	3,825
65	Grubość zęba	nominalna	6,026
66		maksymalna	5,956
67		minimalna	5,916
69	Pomiar W_k przez „k” zębów	k	3
70	Wymiar W_k	nominalna	31,362
71		maksymalna	31,296
72		minimalna	31,258
77	Pomiar pośredni za pomocą rolek, ϕ	D_m	7,5
78	Wymiar kontrolny promień M_k lub średnica M_{dk}	nominalna	101,922
79		maksymalna	101,779
80		minimalna	101,696
WN 11029	Błąd podziałki	f_u	0,016
	Nierównomierność podziałki	f_{ge}	0,012
	Całkowity błąd podziałki	F_p	0,040
	Bicie promieniowe	F_r	0,032
	Całkowite odchylenie profilu	F_f	0,018
	Odchylenie kątowe linii bocznej	$f_{H\beta}$	0,014
	Odchylenie kątowe profilu	$f_{H\alpha}$	0,010

UWAGI:

1. Przestrzegać warunków technicznych dostawy 01.
2. Utwardzać przez nawęglanie do HRC 61-3. Zakres oznaczony linią
3. Głębokość utwardzenia $E_{ht}=0,9+0,15$
4. Twardość graniczna $HG=550HV$.

TECHPUNKT		Zastępuje rys. 2500-0200-0119	Replaces dwn. 2500-0200-0119	Materiał: 17NiCrMo6 (ZF1A) DIN	Masa, kg: 5,7	Podziałka: 1:1
70-143 Szczecin, ul. Stanisława Kostki 8/2 601782266		Zastąpiony przez: Nazwa zboru, File name: Zębienki i koła KT4Dt i T0		Format arkusza: A2		
Projekt: P. Grudziński	02'18	Zlecił/Order no.: TRAMWAJE		Zespół/Main group: Przekładnia		Podzespół/Sub. group:
Sprawdził: P. Grudziński		Zatwierdził: P. Grudziński		Przedmiot/Subject: Zębienki czołowy typ KT4Dt		
Obiekt: Imię i nazwisko		Data: Data		Podpis: Podpis		
TATRA KT4Dt, i=7,36		Nr projektu/Project no.: -		Nr rysunku/Drawing no.: Tech 03.02.2018		

Wszelkie prawa majątkowe do niniejszego dokumentu przysługują wyłącznie Tramwajom Szczecińskim Sp. z o.o. Przekazywanie, wykorzystywanie w jakikolwiek sposób tego dokumentu oraz informacji o jego treści bez pisemnej zgody Tramwajów Szczecińskich Sp. z o.o. jest zabronione. Podstawa prawna: ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. 2001 r. Nr 49 poz. 508 z późniejszymi zmianami) oraz ustawa o prawie autorskim i pokrewnych (Dz. U. 1994 r. Nr 24 poz. 83 z późniejszymi zmianami).