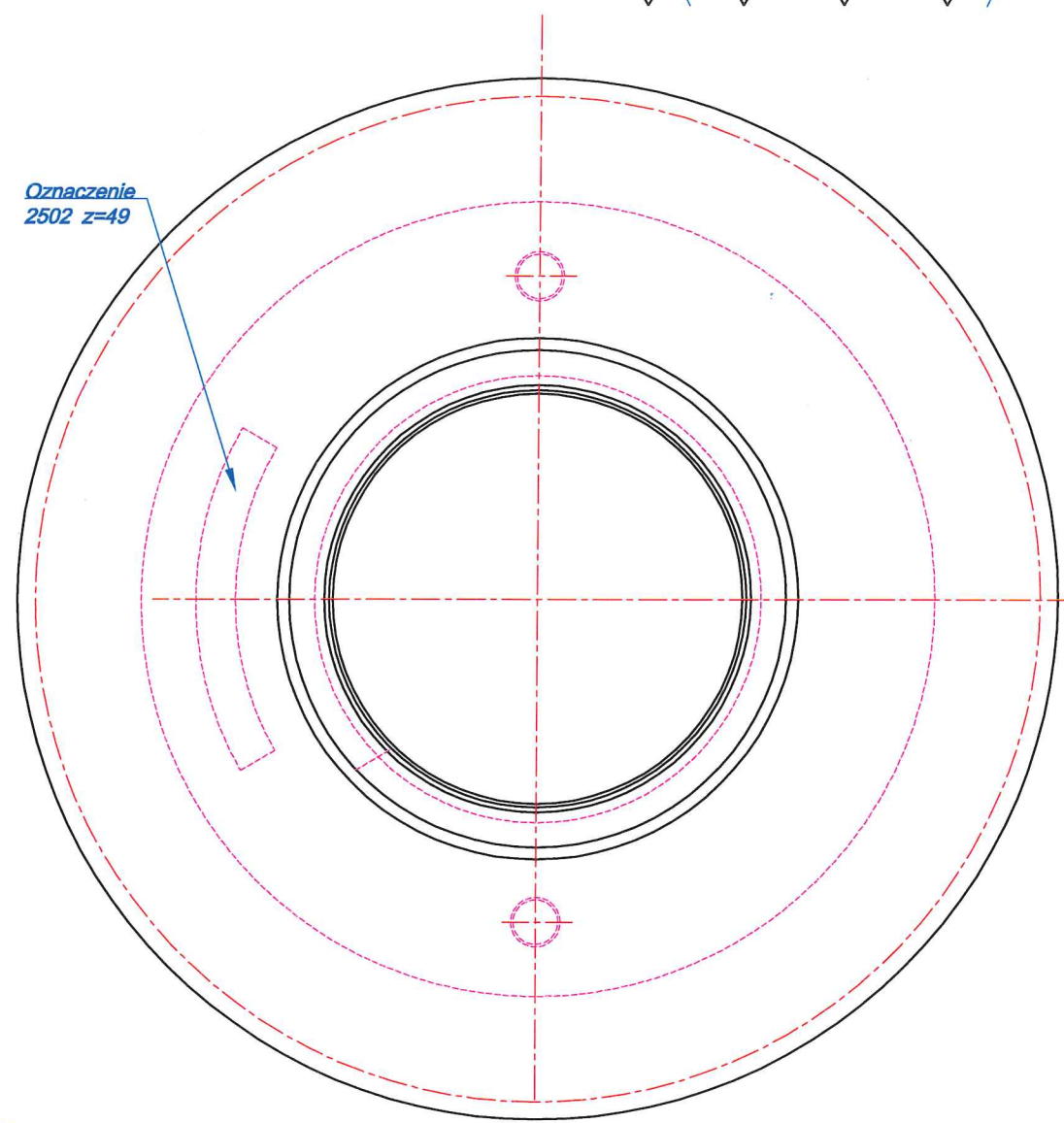


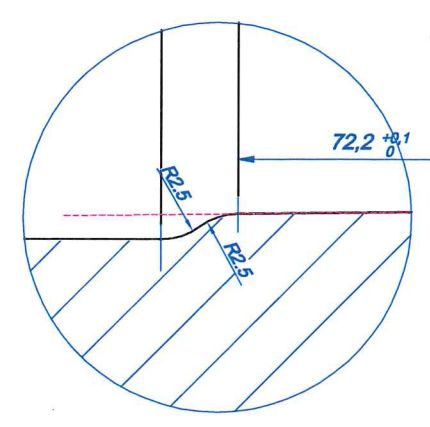
Oznaczenie  
2502 z=49



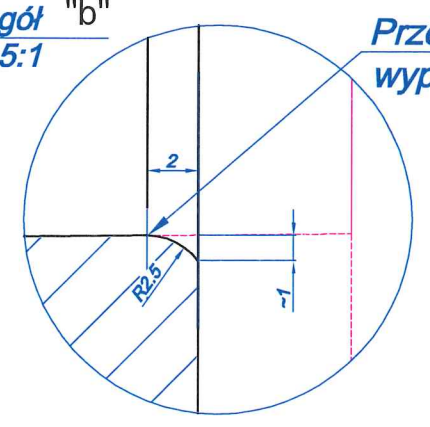
Wszelkie prawa majątkowe do niniejszego dokumentu przysługują wyłącznie Tramwajom Szczecińskim Sp. z o.o. Przekazywanie, wykorzystywanie w jakikolwiek sposób tego dokumentu oraz informacji o jego treści bez pisemnej zgody Tramwajów Szczecińskich Sp. z o.o. jest zabronione. Podstawa prawna: ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. 2001 r. Nr 49 poz. 508 z późniejszymi zmianami) oraz ustawa o prawie autorskim i pokrewnych (Dz. U. 1994 r. Nr 24 poz. 83 z późniejszymi zmianami).

Przymiar W4906-1

Szczegół "a"  
5:1



Szczegół "b"  
5:1



Przejście  
wypolerować

UWAGI:

1. Przestrzegać warunków technicznych dostawy 01.
2. Utwardzać przez nawęglanie do HRC 61-3. Zakres oznaczony linią
3. Głębokość utwardzenia Eht=0,9+0,15
4. Twardość graniczna HG=550HV.

<b>TECHPUNKT</b>		Zastępuje rys. 2502-0000-0000		Replaces drw. 2502-0000-0000		Materiał: 17NiCrMo6 (ZF1A) DIN		Masa, kg: 12,7		Podziałka: 1:1	
70-143 Szczecin, ul. Stanisława Kostki 8/2 601782266		Zastąpiony przez:		Replaces by:		Nazwa zbioru, File name:		Zestawienie i kolumny: KRYCIA I TO		Format arkusza: A2	
Projektant: P. Grudziński		Data: 04'18		Zatwierdził: [Signature]		Zleceniodawca / Customer: TRAMWAJE SZCZECIŃSKIE Sp. z o.o.		Nr zlecenia / Order no.:		Zespół / Main group: Przekładnia	
Objekt: TATRA T6A2, i=8,7		Imię i nazwisko: [Blank]		Data: [Blank]		Podpis: [Blank]		Nr projektu / Project no.:		Nr rysunku / Drawing no.: Tech 02.04.2018	
Przedmiot / Subject: Koło zębate czołowe typ T6A2											

L.p	Nr obliczeń: ST6-0140-2.5789-01	Wartość
1	Odległość osi kół w korpusie $A_0$	142
2	Liczba zębów $z$	49
4	Moduł nominalny $m_n$	4
6	Kąt przyporu nominalny $\alpha_n$	20°
9	Kąt pochylenia linii zębów $\beta$	12°
	Kierunek pochylenia linii zębów	lewy
18	Korekcja zarysu $x \cdot m_n$	1,407
19	Wysokość zęba $h$	8,384
40	Średnica użyteczna stóp zębów $\phi_{\min}$	197,559
41	Profil odniesienia narzędzia DIN 3972	0
44	Liczba zębów tarczy narzędzia $z_0$	-----
46	Średnica tarczy głowicy nacinającej $d_{GO}$	-----
47	Promień zaokrąglenia ostrzy głowicy	-----
56	Grupa funkcyjna / jakość uzębienia / grupa kontrolna	T 7 A
57	Tolerancja rząd / seria wymiarowa	25/CD
64	Wysokość pomiarowa grubości zęba $h_{yn}$	3,741
65	Grubość zęba	nominalna 6,636
66		maksymalna 6,541
67		minimalna 6,491
69	Pomiar $W_k$ przez „k” zębów $k$	6
70	Wymiar $W_k$	nominalna 68,833
71		maksymalna 68,744
72		minimalna 68,697
77	Pomiar pośredni za pomocą rolek, $\phi$ $D_m$	6,5
78	Wymiar kontrolny	nominalna 211,024
79	promień $M_{rk}$	maksymalna 210,795
80	lub średnica $M_{dk}$	minimalna 210,673
WN 11029	Błąd podziałki $f_u$	0,016
	Nierównomierność podziałki $f_{pe}$	0,012
	Całkowity błąd podziałki $F_p$	0,045
	Bicie promieniowe $F_r$	0,036
	Całkowite odchylenie profilu $F_f$	0,018
	Odchylenie katowe linii bocznej $f_{H\beta}$	0,014
	Odchylenie katowe profilu $f_{H\alpha}$	0,010
	Uwaga: „b” Profil zęba łącznie z zaokrągleniem stopy szlifować do $d_{fs}$ lub poniżej	
	$d_{fs}$	193,4