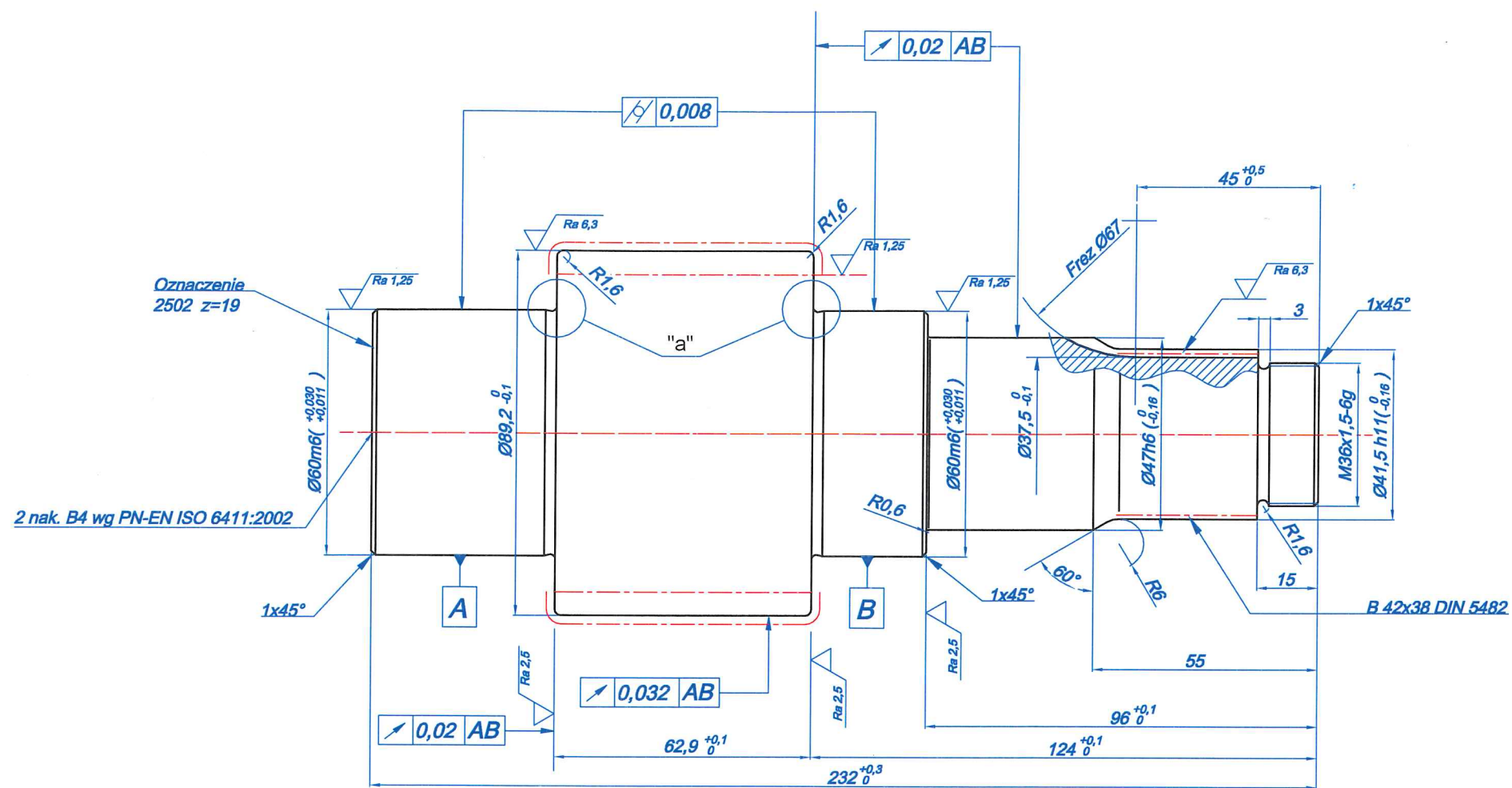
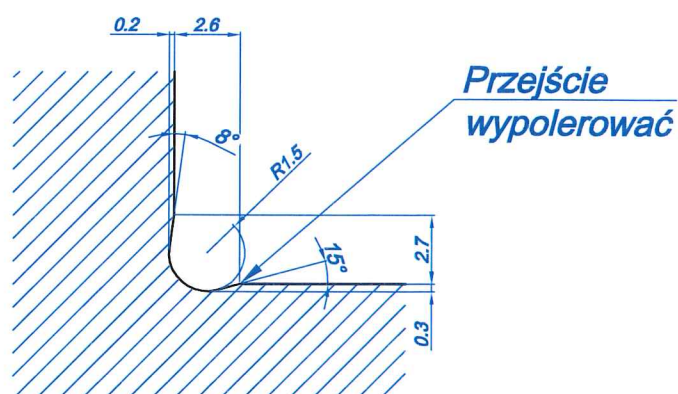


Ra10/ Ra6,3/ Ra2,5/ Ra1,25/



Szczegół "a"
5:1



Walek wielowypustu B 42x38 DIN5482			
L.p		Oznacz.	Wartość
1	Średnica profilu odniesienia	d_B	42
2	Moduł	m	1,9
3	Liczba zębów	z	21
4	Profil odniesienia narzędzia DIN 5482		
5	Korekcja zarysu	$x \cdot m$	+0,099
6	Wysokość zęba	h	2,0
7	Wymiar kontrolny grubości zęba	$3,099^{+0,075}_{+0,060}$	
8	Pomiar kontrolny M_e za pomocą rolek o średnicy $D_m=3,5$	Nominalna	N_{Me} 45,187
9		Maksymalna	G_{Me} 45,302
10		Minimalna	K_{Me} 45,279
11	Odchylenie kątowe linii bocznej	$f_{H\beta}$	-
12	Numer rysunku części współpracującej: Flansa walek koła zębatego czołowego Tech. 02.02.2018 Rysunek poprzedni (DE): Połówka sprzęgłowa, 2500-0200-0720		

Koła zębate czołowe wg DIN 3960 Tolerancje DIN 3961, 3962, 3964, 3967			
L.p	Nr obliczeń: ST6-0140-2.5789-01		Wartość
1	Odległość osi kół w korpusie	A_0	142
2	Liczba zębów	z	19
4	Moduł nominalny	m_n	4
6	Kąt przyporu nominalny	α_n	20°
9	Kąt pochylenia linii zębów	β	12°
	Kierunek pochylenia linii zębów		prawy
18	Korekcja zarysu	$x \cdot m_n$	1,768
19	Wysokość zęba	h	9,079
40	Średnica użyteczna stóp zębów ϕ min	d_{NF}	75,396
41	Profil odniesienia narzędzia DIN 3972		
41	Protuberancja profilu	h_{aPO}^*	0
44	Liczba zębów tarczy narzędzia	z_0	-----
46	Średnica tarczy głowicy nacinającej	d_{oO}	-----
47	Promień zaokrąglenia ostrzy głowicy		-----
56	Grupa funkcyjna / jakość uzębienia / grupa kontrolna		T 7 A
57	Tolerancja rząd / seria wymiarowa		25/CD
64	Wysokość pomiarowa grubości zęba	h_{yn}	3,973
65	Grubość zęba	nominalna	6,254
66		maksymalna	6,184
67		minimalna	6,144
69	Pomiar W_k przez „k” zębów		k 3
70	Wymiar W_k	nominalna	31,864
71		maksymalna	31,799
72		minimalna	31,761
77	Pomiar pośredni za pomocą rolek, ϕ		D_m 7,5
78	Wymiar kontrolny promień M_k lub średnica M_{ak}	nominalna	91,501
79		maksymalna	91,368
80		minimalna	91,291
WN 11029	Błąd podziałki		f_u 0,016
	Nierównomierność podziałki		f_{pe} 0,012
	Całkowity błąd podziałki		F_p 0,040
	Bicie promieniowe		Fr 0,032
	Całkowite odchylenie profilu		F_f 0,018
	Odchylenie kątowe linii bocznej		$f_{H\beta}$ 0,014
	Odchylenie kątowe profilu		$f_{H\alpha}$ 0,010

UWAGI:

- Przestrzegać warunków technicznych dostawy 01.
- Utwardzać przez nawęglanie do HRC 61-3. Zakres oznaczony linią - - - - -
- Głębokość utwardzenia $E_{ht}=0,9 \pm 0,15$
- Twardość graniczna $HG=550HV$.

TECHPUNKT		Zastępuje rys. 2500-0200-0720	Replaces drw.: 2500-0200-0720	Materiał: 17NiCrMo6 (ZF1A)	Masa, kg: 5,7	Podziałka: 1:1
70-143 Szczecin, ul. Stanisława Kostki 8/2 601782266		Zastąpiony przez: Nazwa zbioru, File name: Zębnik i koła KTY42 i 70	Replaces by: DIN	Format arkusza: A2		
Projekt: P. Grudziński	Data: 04'18	Zatwierdził: [Signature]	Zlecił: [Signature]	Nr zlecenia / Order no.: [Blank]	Zespół / Main group: Przekładnia	Podzespół / Sub. group: [Blank]
Przedmiot / Subject: Zębnik czołowy typ T6A2			Nr projektu / Project no.: -			
TATRA T6A2, i=8,7			Tech 01.04.2018			

Wszelkie prawa majątkowe do niniejszego dokumentu przysługują wyłącznie Tramwajom Szczecińskim Sp. z o.o. Przekazywanie, wykorzystywanie w jakikolwiek sposób tego dokumentu oraz informacji o jego treści bez pisemnej zgody Tramwajów Szczecińskich Sp. z o.o. jest zabronione. Podstawa prawna: ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. 2001 r. Nr 49 poz. 508 z późniejszymi zmianami) oraz ustawa o prawie autorskim i pokrewnych (Dz. U. 1994 r. Nr 24 poz. 83 z późniejszymi zmianami).