

Einzelheit X

M 5:1

72,2^{0,1}

Übergang riefenfrei / poliert

72,200.1

L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	1	Achsbefestigung im Gehäuse z 49 0 142
		2	Normsteigungswinkel z 49
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	6	Normmodul z 49
		9	Schraubungswinkel Flankenrichtung links x _{em} 1,407
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	19	Zahnbohrer h 197,559
		41	Werkzeug Bezugsprofil DIN 3972 0
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	44	Schneidradverzahnung z ₀ -----
		46	Kopfkreis-Ø (Schneidrad) d ₀ -----
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	47	Fase-Rundung am Kopfkreis (Schneidrad) -----
		56	Funktionseingruppung/Verzahnungsqualifizierung 27/CD 7 A
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	57	Toleranzzone für Abmessung Hohe über der Sehne h _{yn} 3,741
		65	Zahnkinnkehne O-Maß 6,636 Größtmaß 6,941 Kleinstmaß 6,591
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	67	-----
		69	Werkzeugverschleiß K 6
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	70	Zahnweite W _z O-Maß 68,833 Größtmaß 68,744 Kleinstmaß 68,697
		72	-----
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	77	Niektigkeit/Abseilen Ø D _m 6,5
		78	Radiales bzw. Diametritis O-Maß Größtmaß 210,785 Kleinstmaß 210,673
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts	80	-----
			Teilungssprung l _u 0,06
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts		Teilungsteilungsschw. f _{te} 0,012
			Teilungs-Größtmaß f _g 0,045
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts		Rundlauf-Abweichung f _r 0,036
			Profil-Winkelabweichung f ₁ 0,018
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts		Flankenlinien-Winkelabw. f _{1g} 0,014
			Profil-Winkelabweichung f _{1g} 0,010
L R	Berechn.Nr.: STG-0140-2,769-01 abwärts aufwärts		Zahnprofil einschließlich Fuß- und Grundung geschnitten bis d ₀ da 193,4

Stirnradverzahnung DIN 3960

Toleranzen DIN 9801, 9802, 9804, 9807