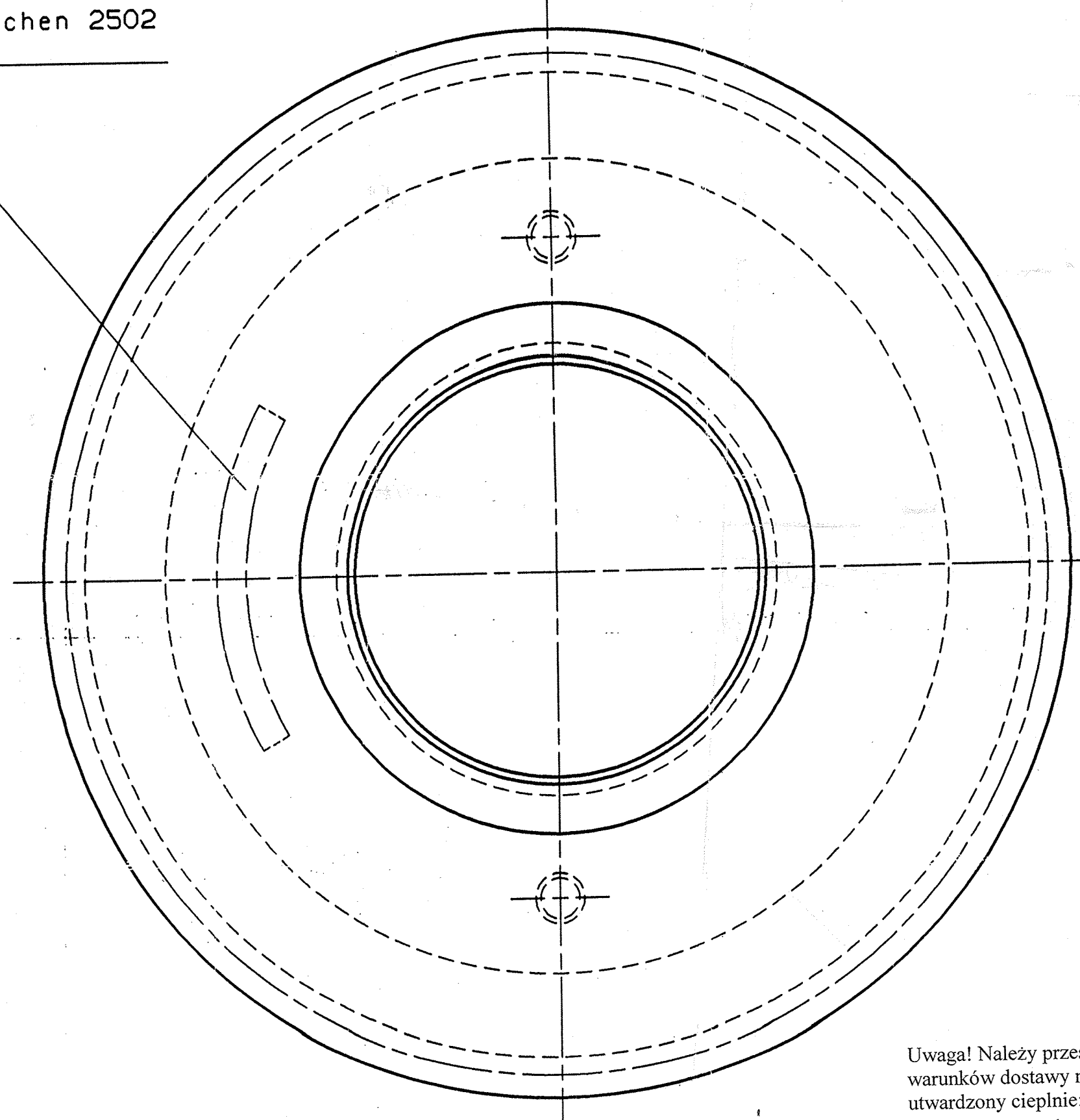


0,036 A

⓪ znak rozpoznawczy
Kennzeichen 2502
z = 49

Stirnradverzahnung DIN 3960	
Toleranzen DIN 3961, 3962, 3964, 3967	
Rech.Nr.: ST6-0140-2.5789-01	außenverzähnt
1 Achsabstand im Gehäuse mit Abmaßen A_0	a 142
217 Zahnrad	

Uzębienie koła zębatego (czołowego) DIN 3960		uzębiony zewnętrznie
Tolerancje DIN		
Lp	Nr obliczeniowy	
1	Rozstaw osi w obudowie z wymiarem A_0	
2	Liczba zębów	
4	Moduł normalny (podstawowy)	
6	Kąt przyporu normalny (podstawowy) (kąt obejmujący ostrza skrawające głowicy frezowej)	
9	Współczynnik skoku zębka	
	Kierunek powierzchni nośnej (koła)	
18	Przesunięcie zarysu	
19	Wysokość zęba	
40	Koło zużycia dna wrębów (stóp) koła zębatego - ϕ minimalnie	
41	Przyrząd Profil odniesienia DIN 3972	
44	Liczba zębów noża dłutowniczego Fellowsa (noża krążkowego; dłutaka)	
46	Koło wiercholkowe (koła zębatego) - ϕ (nóż dłutowniczy Fellowsa (nóż krążkowy; dłutak))	
47	Zaokrąglenie falki przy główce (nóż dłutowniczy Fellowsa (nóż krążkowy; dłutak))	
56	Grupa funkcjonalna/testy jakości uzębienia/grupa testowa	
57	Rząd tolerancji/rząd wymiarów	hyn
64	Wysokość powyżej cięciwa	Wymiar O
65	Cięciwo grubości zębów	Wymiar największy
66		Wymiar najmniejszy
67		k
69	Pomiarowa liczba zębów	Wymiar O
70	Szerokość zębów W_k	Wymiar największy
71		Wymiar najmniejszy
72		Dm
77	Kulka pomiarowa - wymiar kontrolny	Wymiar O
78	promieniowy lub średnicowy	Wymiar największy
79	rolek (krążków) pomiarowych M_k	Wymiar najmniejszy
80	lub M_k	
WIN 11029		
	Skok wielkości podziałek	
	Odchylenie podziałki przyporu	
	Całkowite odchylenia podziałki	
	Odchylenie promieniowe/obrotowe	
	Całkowite odchylenia profilu	
	Przesunięcie katowe zarysu bocznego zęba	
	Przesunięcie katowe profilu	
	Profil zęba: szlifowany do ds lub poniżej łącznie z zaokrągleniem nóżki/stopy	

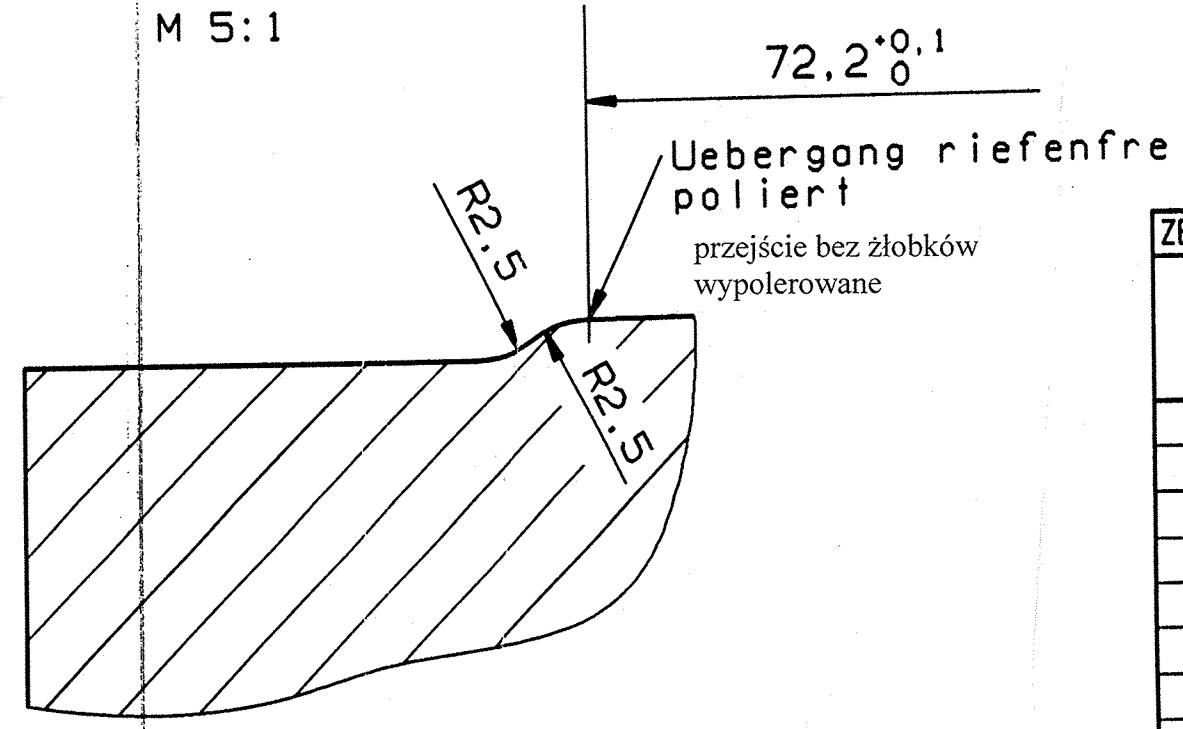


Uwaga! Należy przestrzegać technicznych warunków dostawy nr 01
utwardzony cieplnie: HR w skali C (twardość Rockwell-C) 61-3
Głębokość utwardzenia (Eht) = 0,9^{+0,15}
Twardość graniczna: HG = 550HV (twardość Vickersa)

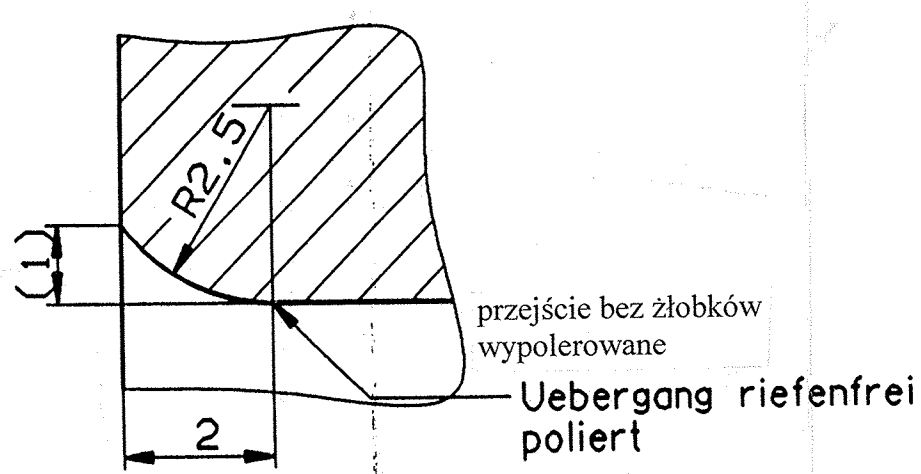
Achtung !
Technische Lieferbedingung Nr.01 beachten.
----- einatzgehaertet: HRC 61-3.
Eht=0,9^{+0,15}.
Grenzhaerte: HG = 550HV

$\sqrt{R_{2,63}}$ ($\sqrt{R_{2,25}}$ $\sqrt{R_{2,10}}$ $\sqrt{R_{2,6,3}}$)

Szczegół X
Einzelheit X
M 5:1



Szczegół Y
Einzelheit Y
M 10:1



82,55 ^{H6}	+0,022
84 ^{H6}	+0,022
Poßmaß	Abmaß
wym. tolerowany	odchyłka

ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEAENDERT WERDEN SCHUTZVERMERK NACH DIN 34 BEACHTEN	
TATRA T6 i=8,7	Werkstatueckanten Edges of working parts DIN 6784 i=0,3
1993	Datum
14.06.	Vob
14.06.	Gepr. Check
Norm. Sld. Check	
b VTB-20-2095	06.04.94
- Zeichnung	01.12.93
- überarbeitet	26.07.93
a Kernz. nachgetr.	Ru
In dex	Aenderung/Modification
Microfilm	Ers.fuer
9	
10	
11	
12	

17CrNiMo6 (ZF1A)	12
Benennung/Designation	
Kolo zębate czołowe	
Zeichnungsnummer/Drawing-No.	2502-0300-0220
Modell-Nr.	11
Rohteil-Nr.	12