

**MODYFIKACJA TREŚCI
SPECYFIKACJI PRZETARGOWEJ (SP)**

ZAMAWIAJĄCY

Tramwaje Szczecińskie Spółka z o. o.

z siedzibą przy ul. Klonowica 5, 71-241 Szczecin

**PROWADZĄC POSTĘPOWANIE O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA SEKTOROWEGO
W TRYBIE PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO SEKTOROWEGO**

na realizację zamówienia sektorowego

o wartości poniżej **443 000 euro**

pn.:

**„Dostawa samochodu ciężarowego z zabudową techniczną
na potrzeby Spółki Tramwaje Szczecińskie Sp. z o.o.
w Szczecinie”**

Sprawa nr 18/ZS/DZ/2019

działając zgodnie z § 54 ust. 3, *Regulaminu udzielania zamówień w Spółce Tramwaje Szczecińskie Sp. z o.o. w Szczecinie* stanowiącego załącznik nr 1 do *Zarządzenia nr 4/GZ/2014 Prezesa Zarządu Spółki Tramwaje Szczecińskie Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Szczecinie z dnia 14 kwietnia 2014r., ze zm.*, **modyfikuje treść SP, w następujący sposób:**

- I. Zmienia dotychczasowe zapisy ujęte w SP w rozdz. XIX pkt 3 w tabeli w poz. VII. w pkt 6 oraz w „Oświadczeniu wykonawcy potwierdzającym spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez zamawiającego” (załącznik nr 4 do SP) w tabeli w poz. VII. w pkt 6 – na zapisy o treści:**

Rozdział XIX pkt 3 - tabela, poz. VII., pkt 6:

VII	PRZEDZIAŁ B (część magazynowa)
6.	<i>Szlifierka kątowna (rok produkcji 2019):</i> - moc znamionowa silnika 2,4 - 2,6 kW - napięcie znamionowe ~230 - 240V - ogranicznik prądu rozruchowego - średnica tarczy 230 mm - grubość tarczy do 10 mm - prędkość obrotowa 6500 obr/min - gwint wrzeciona tarczy M14 - ciężar do 5,5 kg

„Oświadczenie wykonawcy potwierdzające spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez zamawiającego” (załącznik nr 4 do SP) poz. VII., pkt 6:

VII	PRZEDZIAŁ B (część magazynowa)
6.	<i>Szlifierka kątowna (rok produkcji: 2019):</i> <i>rok produkcji</i> <i>typ</i> <i>producent</i> - moc znamionowa silnika 2,4 - 2,6 kW - napięcie znamionowe ~230 - 240V

- ogranicznik prądu rozruchowego
- średnica tarczy 230 mm
- grubość tarczy do 10 mm
- prędkość obrotowa 6500 obr/min
- gwint wrzeciona tarczy M14
- ciężar do 5,5 kg

TAK/NIE*

II. Pozostałe zapisy SP (w tym terminy w niej zawarte) wraz z załącznikami nie ulegają zmianie.

III. Niniejsza zmiana jest integralną częścią SP.

PREZES ZARZĄDU

Krystian Wawrzyniak

Załączniki:

1. Załącznik nr 4 do SP

.....
(pieczęć wykonawcy)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
potwierdzające spełnienie przez oferowane dostawy wymagań
określonych przez zamawiającego

Ja (My), niżej podpisany (ni)
działając w imieniu i na rzecz :

.....
(pełna nazwa wykonawcy)

.....
(adres siedziby wykonawcy)

w odpowiedzi na ogłoszenie o przetargu nieograniczonym sektorowym na:

**„dostawę samochodu ciężarowego z zabudową techniczną na potrzeby Spółki Tramwaje
Szczecińskie Sp. z o.o. w Szczecinie”, oświadczam(my), że:**

Samochód ciężarowy, który oferuję(my) spełnia wymagania określone przez Zamawiającego i posiada następujące parametry techniczne:

PARAMETRY TECHNICZNE WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO			PARAMETRY TECHNICZNE OFEROWANE PRZEZ WYKONAWCĘ	
I. WYMAGANIA OGÓLNE Rok produkcji 2019			Typ/producent Rok produkcji Podwozie marki	
1.	Dopuszczalna masa całkowita	6 000 - 7 500 kg	Dopuszczalna masa całkowita	 kg
2.	Ładowność netto	1 500 – 4 000 kg	Ładowność netto	 kg
3.	Silnik	wysokoprężny z turbodoładowaniem, moc 130-160 kW norma emisji spalin EURO 6	Silnik	wysokoprężny z turbodoładowaniem, moc kW norma emisji spalin EURO.....
4.	Podwozie	dwuosiowe	Podwozie	dwuosiowe TAK/NIE*
		hak holowniczy	hak holowniczy	TAK/NIE*
5.	Długość całkowita	6 500 - 8 000 mm	Długość całkowita	 mm
6.	Zawieszenie	resory wzmocnione	Zawieszenie	resory wzmocnione TAK/NIE*
7.	Układ kierowniczy	ze wspomaganiem	Układ kierowniczy	ze wspomaganiem TAK/NIE*
8.	Ogumienie	R17,5" podwójne na tylnej osi	Ogumienie	" podwójne na tylnej osi TAK/NIE*
9.	Prędkość pojazdu	do 90 km/h	Prędkość pojazdu	 km/h

10.	Hamulce	tarczowe z ABS	Hamulce	tarczowe z ABS TAK/NIE*
11.	Napęd	blokada mechanizmu różnicowego	Napęd	blokada mechanizmu różnicowego TAK/NIE*
12.	Zbiornik paliwa	130 - 150 litrów, zamykany kluczykiem z możliwością plombowania wlewu	Zbiornik paliwa	 litrów zamykany kluczykiem z możliwością plombowania wlewu TAK/NIE*
13.	Oslony na koła	blotniki plastikowe zakończone osłonami	Oslony na koła	blotniki plastikowe zakończone osłonami TAK/NIE*
14.	Rodzaj pojazdu: samochód specjalny, kod: 07		SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA*	
15.	Przeznaczenie pojazdu: pogotowie techniczne/warsztat, kod: 508		SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA*	
16.	Kategoria homologacyjna pojazdu: Pojazd do przewozu ładunków o masie maksymalnej większej niż 3,5 tony, ale nie przekraczającej 12 ton, symbol: N2		SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA*	

II. NADWOZIE

1.	Kabina	3 osobowa koloru RAL 2011	Kabina	3 osobowa koloru RAL 2011 TAK/NIE*
		klimatyzacja		klimatyzacja TAK/NIE*
		2 lusterka wsteczne podgrzewane		2 lusterka wsteczne podgrzewane TAK/NIE*
		1 lusterko rampowe		1 lusterko rampowe TAK/NIE*
		na dachu kabiny belka świetlna LED barwy pomarańczowej uruchamiana z kabiny		na dachu kabiny belka świetlna LED barwy pomarańczowej uruchamiana z kabiny TAK/NIE*
		kabina zamykana centralnym zamkiem		kabina zamykana centralnym zamkiem TAK/NIE*
		pokrowce na siedzeniach		pokrowce na siedzeniach TAK/NIE*
		dywaniki podłogowe gumowe		dywaniki podłogowe gumowe TAK/NIE*
		radio samochodowe		radio samochodowe TAK/NIE*
		dodatkowo światła do jazdy dziennej LED		dodatkowe światła do jazdy dziennej LED TAK/NIE*
		sygnalizator akustyczny biegu wstecznego		sygnalizator akustyczny biegu wstecznego TAK/NIE*
		apteczka samochodowa		apteczka samochodowa TAK/NIE*
		trójkąt ostrzegawczy		trójkąt ostrzegawczy TAK/NIE*

III. NADBUDOWA

1.		szkielet wykonany ze stali nierdzewnej,		Szkielet wykonany ze stali nierdzewnej, TAK/NIE*
----	--	---	--	---

Kontener	poszycie aluminiowe,	Kontener	poszycie aluminiowe, TAK/NIE*
	wymiary wewnętrzne : dł. 4 800 – 4 900 mm szer. 2 100 – 2 400 mm wys. 1 900 – 2 200 mm		Wymiary zewnętrzne: dł. mm szer. mm wys. mm
	wnętrze kontenera przedzielone ścianką działową,		wnętrze kontenera przedzielone ścianką działową, TAK/NIE*
	podłoga wyłożona blachą aluminiową antypoślizgową na całej powierzchni (<i>dopuszcza się sklejkę na podłodze przy ściankach pod skrzyniami i pozostałym wyposażeniem przedziału B, przy czym szerokość arkusza blachy na podłodze rozmieszczonego jak na rysunku nr 4 nie może być mniejsza niż 1000 mm</i>)		podłoga wyłożona blachą aluminiową antypoślizgową na całej powierzchni TAK/NIE*
	w przedziale A i B instalacja elektryczna nawierzchniowa w korytkach montażowych - zakończona 3 podwójnymi gniazdami szczegóły rozmieszczenia i typy gniazd do ustalenia w trakcie produkcji		w przedziale A i B instalacja elektryczna nawierzchniowa w korytkach montażowych - zakończona 3 podwójnymi gniazdami szczegóły rozmieszczenia i typy gniazd do ustalenia w trakcie produkcji TAK/NIE*
	na dachu tylnej części kontenera zamontowana listwa ostrzegawcza LED- kierunkowa załączana z kabiny kierowcy		na dachu tylnej części kontenera zamontowana listwa ostrzegawcza LED- kierunkowa załączana z kabiny kierowcy TAK/NIE*
	długość wnęki ładunkowej 4300 mm		długość wnęki ładunkowej 4300 mm. TAK/NIE*

IV. CHARAKTERYSTYKA NADBUDOWY

1.	Wymiary wewnętrzne kontenera jak na rysunkach 1 – 4	TAK/NIE*
2.	Ścianki wewnętrzne oraz drzwi dwuskrzydłowe od wewnątrz wyłożone sklejką antypoślizgową na całej powierzchni do pełnej wysokości	TAK/NIE*
3.	Listwa p/uderzeniowa na ścianach przy podłodze z blachy ocynkowanej do wysokości 250 mm	TAK/NIE*
4.	Listwy progowe p/uderzeniowe przy wszystkich drzwiach kontenera	TAK/NIE*
5.	Drabinki wejściowe przy każdych drzwiach	TAK/NIE*
6.	Oświetlenie wewnętrzne : dwa centralne rozmieszczone punkty świetlne 15-25 W (po jednym w każdym pomieszczeniu kontenera) z wyłącznikami odpowiednio przy drzwiach lewych bocznych i tylnych dwuskrzydłowych wewnątrz pomieszczeń oraz dodatkowy punkt świetlny nad blatem roboczym przedziału B	TAK/NIE*
7.	Wentylacja: wywietrzniki z przesłoną 4 szt. (po 2 szt. w każdym przedziale) rozmieszczone symetrycznie w górnej części ściany czołowej w pomieszczeniu za kabiną kierowcy oraz odpowiednio po jednej sztuce w ścianach bocznych w drugim pomieszczeniu	TAK/NIE*
8.	Malowane napisy na tylnej i bocznych ścianach zewnętrznych kontenera „POGOTOWIE TOROWE”	TAK/NIE*
V. PRZEDZIAŁ A (za kabiną kierowcy)		
1.	Drzwi roletowe umieszczone po prawej i lewej stronie, przy otwieraniu zachodzące na sufit (nie zwijane), od zewnątrz zamykane na klucz	TAK/NIE*

2.	Uchwyt ścienny na przewody spawalnicze	TAK/NIE*
3.	Gaśnica proszkowa 5-6 kg zamontowana wewnątrz w łatwo dostępnym miejscu na ścianie czołowej lub działowej	TAK/NIE*
4.	Maszt oświetleniowy przenośny 2 szt.: - źródło światła: lampy LED, ~230-240V 2x100 W - regulacja wysokości w zakresie 1,5-2,5 m - stopień ochrony IP 43-66 - konstrukcja masztu składana i odporna na korozję - stojak lub uchwyt do zamocowania na czas transportu	TAK/NIE*
VI. WIELOFUNKCYJNY AGREGAT SPAWALNICZY (ROK PRODUKCJI 2019)		
	rok produkcji	
	typ	
	producent	
1.	Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą, z rozrusznikiem elektrycznym, z sygnalizacją braku smarowania, ładowania i nadmiernej temperatury cieczy chłodzącej	TAK/NIE*
2.	Układ wydechowy metalowo-elastyczny z odprowadzeniem spalin w dachu na zewnątrz kontenera	TAK/NIE*
3.	Zbiornik paliwa - min. 40,0 litrów wyposażony we wskaźnik poziomu paliwa	TAK/NIE*
4.	Moc znamionowa agregatu prądotwórczego min. 16 kW	TAK/NIE*
5.	Wyposażony w gniazda pomocnicze do zasilania elektronarzędzi i oświetlenia 2x230-240 V 1-faza oraz 1x400-415 V 3-fazy	TAK/NIE*
6.	Zabezpieczenie obwodów pomocniczych wyłącznikiem różnicowo-prądowym 4-biegunowym 25 A	TAK/NIE*
7.	Przewody spawalnicze długości 28-35 m, przekrój min Ø95 mm ²	TAK/NIE*
8.	Możliwość pracy z podajnikiem drutu	TAK/NIE*
9.	Licznik motogodzin pracy urządzenia	TAK/NIE*
10.	Mierniki prądu i napięcia spawania	TAK/NIE*
11.	Maksymalny prąd spawania 500 A	TAK/NIE*
12.	Średnica elektrod do 6 mm	TAK/NIE*
13.	Montaż agregatu do podłogi za pomocą śrub	TAK/NIE*
VII. PRZEDZIAŁ B (część magazynowa)		
1.	Uchwyty lub stojak na 4 szt. butli tlenowych/acetylenowych przy ścianie działowej	TAK/NIE*
2.	Drzwi dwuskrzydłowe z tyłu kontenera z blokadami po otwarciu, od zewnątrz zamykane na klucz	TAK/NIE*
3.	Tablice ograniczonej skrajni U-9a i U-9b (1250x500 mm) zamocowane pionowo na wewnętrznych powierzchniach drzwi dwuskrzydłowych odpowiednio: - U-9a skrzydło lewe - U-9b skrzydło prawe	TAK/NIE*
4.	Stół warsztatowy z imadłem - wymiary blatu roboczego (dł. x szer. x gr.) 1000 -1200 x 500 – 600 x 30 - 40 mm - wysokość 800 - 850 mm - imadło 150 - 205 mm mocowanie do blatu - szuflady 4 szt.	TAK/NIE*
5.	Skrzynie narzędziowe (3 szt.) - materiał: metalowe nierdzewne lub ze sklejki min. 4 mm z profilami metalowymi - zabezpieczone przed samoczynnym przemieszczaniem podczas jazdy - odporne na uszkodzenia mechaniczne - wysokość 400 – 700 mm, pozostałe wymiary i rozmieszczenie wg rys. 4	TAK/NIE*
6.	Szlifierka kątowa (rok produkcji: 2019): rok produkcji typ producent - moc znamionowa silnika 2,4 - 2,6 kW - napięcie znamionowe ~230 – 240 V - ogranicznik prądu rozruchowego - średnica tarczy 230 mm - prędkość obrotowa 6500 obr/min - grubość tarczy do 10 mm - gwint wrzeciona tarczy M14	TAK/NIE*

	- ciężar do 5,5 kg	
7.	Młot wyburzeniowy elektryczny (rok produkcji 2019): rok produkcji typ producent - moc znamionowa silnika 1,5-1,7 kW - napięcie znamionowe ~230-240 V - energia uderzenia 15 - 20 J - liczba uderzeń przy nominalnej prędkości obrotowej 900-2000 ud/min - ciężar do 12 kg - w wyposażeniu groty: szpicak, dłuto płaskie (<i>po 2 szt.</i>), rękojeść dodatkowa, smar w tubie, pokrowiec, uchwyt SDS - max. - długość narzędzi 500 – 600 mm	TAK/NIE*
8.	Przedłużacz elektryczny (rok produkcji 2019): - przewód długości min. 25,0 m - chroniony gumą - zwijadło - 2-3 gniazda ~230-240V z kołkami uziemienia i kłapkami ochronnymi - wyłącznik termiczny - stopień ochronny IP 43-54 - przekrój min. 3x2,5	TAK/NIE*
9.	Klucz udarowy (rok produkcji 2019): - moc użyteczny 250-300 W - napięcie 18 V - pojemność akumulatora 4,0 Ah - częstotliwość uderzenia 0-2700 obr/min - końcówka wrzeciona ½ cala - masa 1,5-2,0 kg - max. moment obrotowy 200-210 Nm - ładowarka wielonapięciowa - 2 akumulatory Li-LonXR - komplet nasadek udarowych ½ cala od 9-27 - kufer transportowy	TAK/NIE*
10.	Uchwyt ścienny na przewody spawalnicze	TAK/NIE*

* Niepotrzebne skreślić

....., dn.

.....
(podpis(y) osób uprawnionych do reprezentacji wykonawcy)