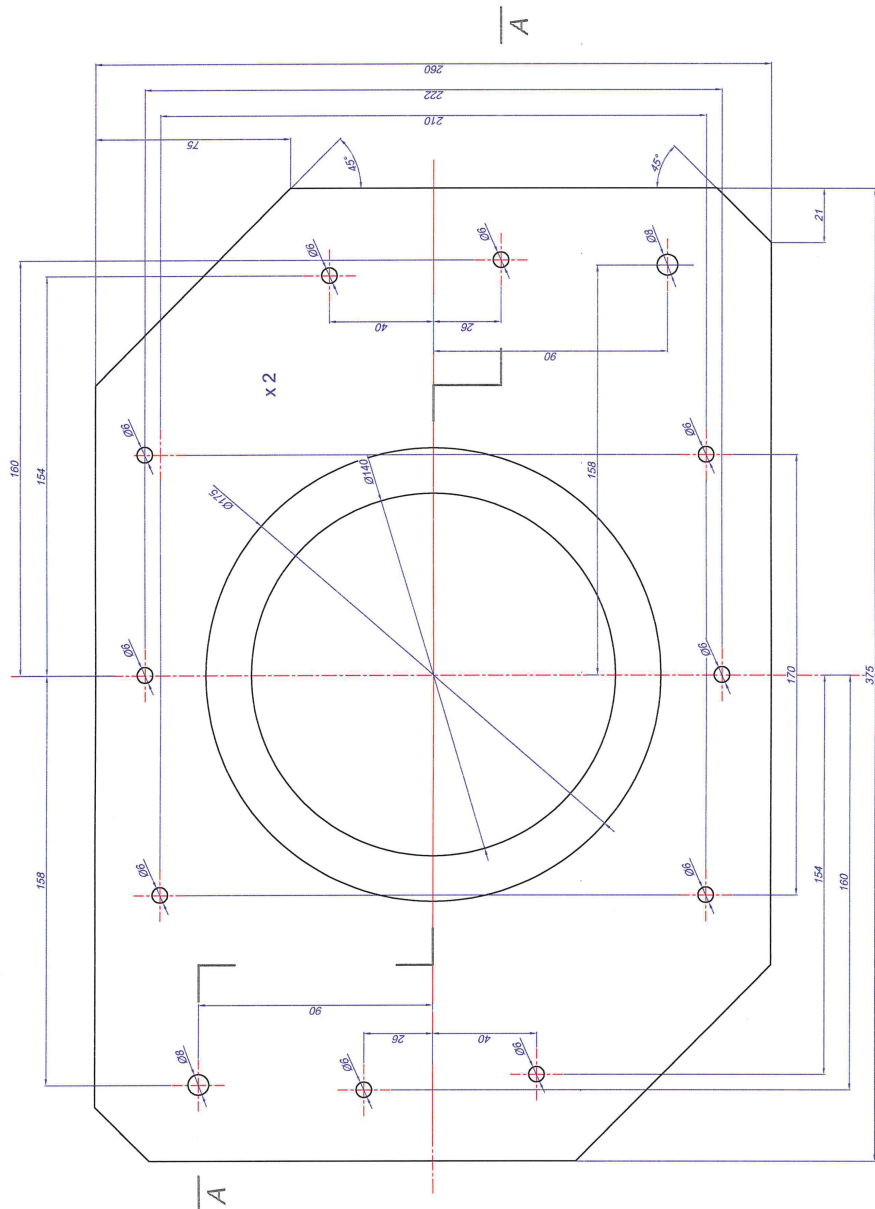
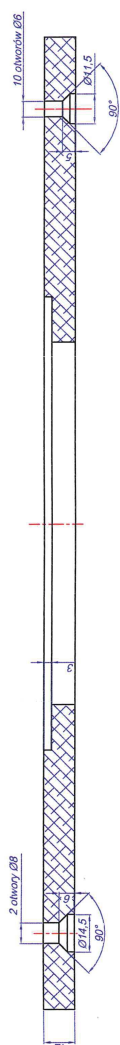


9/11

A - A

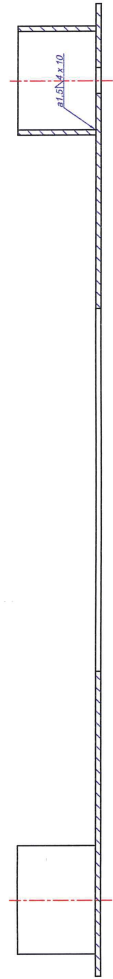


UWAGI:  
1. Ostrze krawędzi wstępnie.  
2. Ostrze krawędzi wstępnie skrawaniem przycięć nie górną iść na 6.3

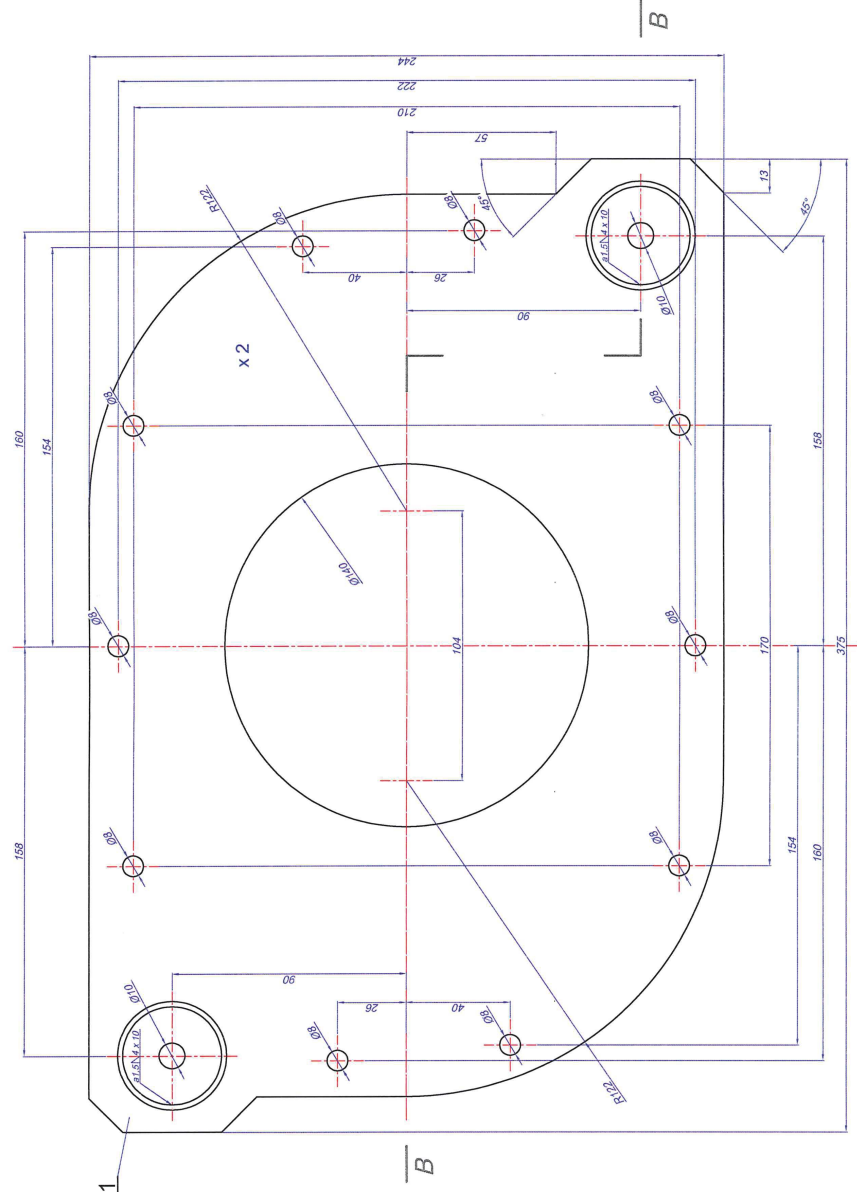
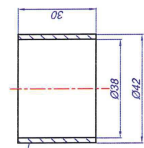
<b>TECHPUNKT</b>		Nazwa i adres		Materiał		Waga		Cena	
70-143 Szczecin, ul. Koski 8/2		Płyta tekturowa		TCP+PTB15		1.65		1:1	
Tel. 091 4800000		Miarzak		122800375		AI		Koszt wycięcia	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki	
P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P. Górecki		P.	

9/1

B-B



2



UWAGI:  
1. Odrogowalność powłaczki dodatkowych skrawaniem przegrod nie gwarantujemy.  
2. Odrogowalność powłaczki dodatkowych skrawaniem przegrod nie gwarantujemy.  
3. Odrogowalność powłaczki dodatkowych skrawaniem przegrod nie gwarantujemy.

2	Rura bez szwu Ø42x38 długość 30		2	PHENIX 10020 1999	S235	0,03										
1	Blacha gęsta 2x244x715		1	PHENIX 10020 1999	S235	1,15										
<table><tr><td>Waga</td><td>Waga netto</td><td>Waga brutto</td><td>Waga netto</td><td>Waga brutto</td></tr><tr><td>1,15</td><td>1,15</td><td>1,15</td><td>1,15</td><td>1,15</td></tr></table>							Waga	Waga netto	Waga brutto	Waga netto	Waga brutto	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15
Waga	Waga netto	Waga brutto	Waga netto	Waga brutto												
1,15	1,15	1,15	1,15	1,15												
<table><tr><td>Waga</td><td>Waga netto</td><td>Waga brutto</td><td>Waga netto</td><td>Waga brutto</td></tr><tr><td>1,21</td><td>1,21</td><td>1,21</td><td>1,21</td><td>1,21</td></tr></table>							Waga	Waga netto	Waga brutto	Waga netto	Waga brutto	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
Waga	Waga netto	Waga brutto	Waga netto	Waga brutto												
1,21	1,21	1,21	1,21	1,21												
<table><tr><td>Waga</td><td>Waga netto</td><td>Waga brutto</td><td>Waga netto</td><td>Waga brutto</td></tr><tr><td>1,21</td><td>1,21</td><td>1,21</td><td>1,21</td><td>1,21</td></tr></table>							Waga	Waga netto	Waga brutto	Waga netto	Waga brutto	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
Waga	Waga netto	Waga brutto	Waga netto	Waga brutto												
1,21	1,21	1,21	1,21	1,21												

TECHPUNKT		Dzielnik tryby		Rodzaj wyrobu	
70-148 Sosnowiec, ul. Kościłki 8/2		Zaprawy cynowe		Rozdzielacz	
Tel. 081 4660000		Miejsce		Zaprawy cynowe - 16 mm	

TECHPUNKT  
70-143 Szczecin, ul. Koski 8/2  
Tel. 091 4800000

Mieszek  
Zamawiający: Ciepłota i Komfort  
Wykonawca: Mieszek

Blacha płyty służbowej  
Tabela B/C K7401

Tech 02.04.2013



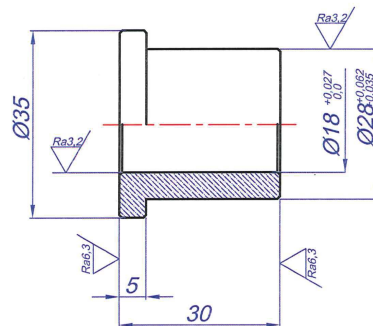
UWAGI:

1. ChronoPawłot: powierzchnia obrabianych skrawaniem przyjąć nie gorszą niż Ra 6,3.
2. Ostre krawędzie stępki.
3. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie i farbą blaszochronową.
4. Otwory Ø4 wykonać w złożeniu z płócienniem blaszanym nr rys 04.04.2013 i mieszczeniem gumowym, i zanilować nilarni Ø4.

ATRA BVG KTAD!



9/(V)

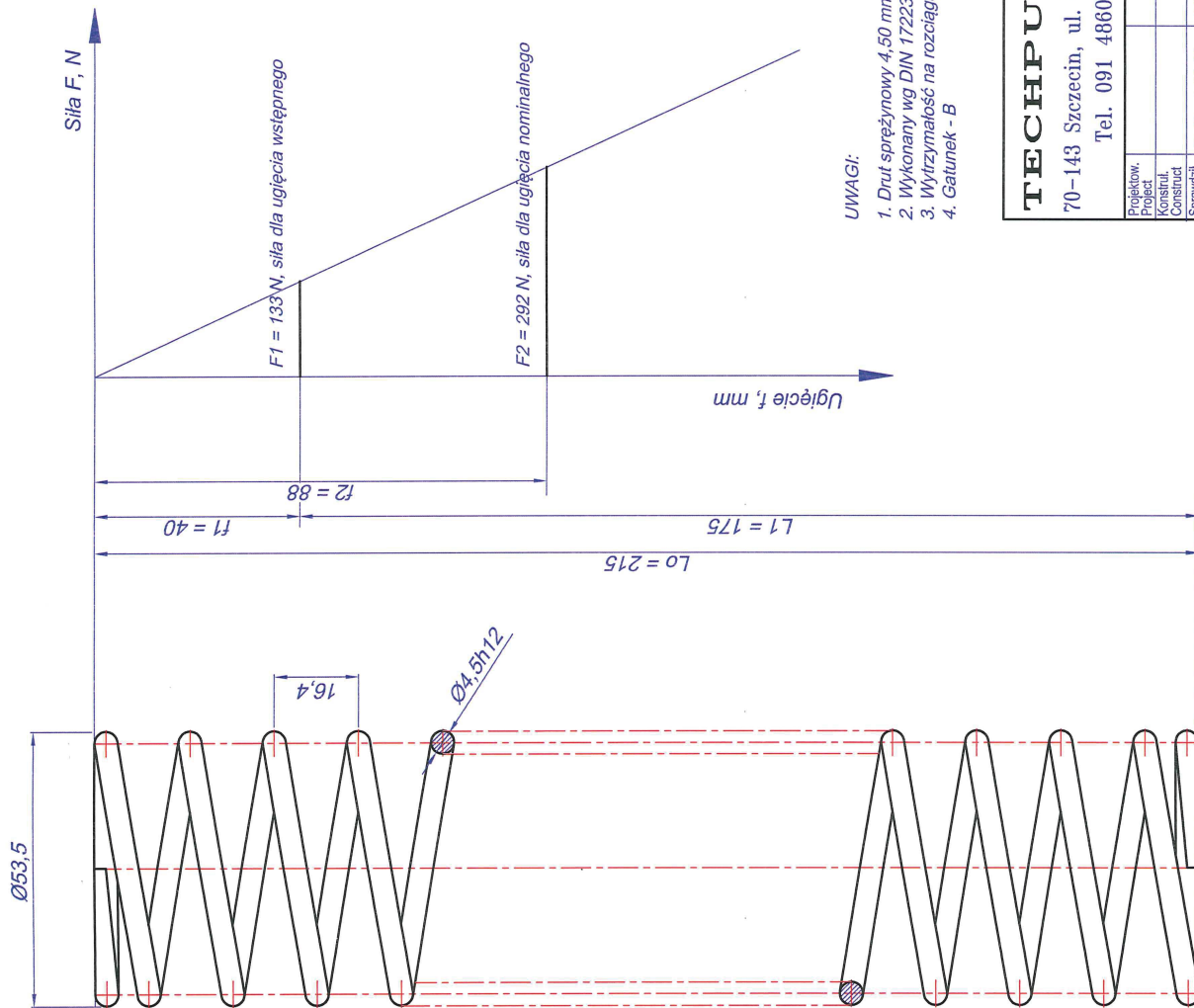


**UWAGI:**

1. Wszystkie krawędzie fazować 0,5 x 45°

<b>TECHPUNKT</b> 70-143 Szczecin, ul. Kostki 8/2 Tel. 091 4860000				Zastępuje rys. Replace drw.:		Material Material:		Masa, kg Mass: <b>0,03</b>		Podziałka Scale: <b>1:1</b>	
				Zastąpiony przez Replace by:		Nazwa zbioru, File name: <b>Mieszek</b>		<b>Wałek z tworzywa</b> <b>ERTALYTE TX</b> <b>Ø35x30</b>		Format arkusza Size sheet: <b>A4</b>	
Projekt. Project Konstruk. Construct Sprawdził Verify Zatwierdził Ratify Imię i nazwisko Name Data Date Podpis Signature				Zleceniodawca /Customer: <b>TRAMWAJE SZCZECIŃSKIE Sp. z o. o.</b> Przedmiot /Subject: <b>Tulejka</b> Nr projektu /Project no.:				Nr zlecenia /Order no.: Zespół /Main group: <b>Mieszek wentylacyjny</b> Podzespół /Sub. group:			
TATRA BVG KT4Dt				Nr rysunku /Drawing no.: <b>Tech 05.04.2013</b>							





Liczba zwojów czynnych	11
Całkowita liczba zwojów	13
Kierunek zwojów	prawy
Długość rozwiniętego drutu	2012,7

#### UWAGI:

1. Druk sprężynowy 4,50 mm PN-71/M-80057
2. Wykonany wg DIN 17223 / EN 10204/3.1 B
3. Wytrzymałość na rozciąganie Rm 1670 - 1920 MPa
4. Gatunek - B

<b>TECHPUNKT</b>		Zastępuje rys.		Materiał:		Masa, kg		Podziałka	
70-143 Szczecin, ul. Koszki 8/2		Zastąpiony przez		Druk sprężynowy		0,251		1:1	
Tel. 091 4860000		Nazwa zblou, File name:		Format arkusza		A3			
Projekt.		Zleceniodawca /Customer:		Nr zlecenia /Order no.:		Zespół /Main group:		Podzesp. /Sub. group:	
Konstr.		TRAMWAJE				Mieszek walcowy			
Sprawdz.		SZACHNISTE Sp. z o.o.							
Zawadz.		Przedmiot /Subject:							
Realty		04'13							
Objekt		Imię i nazwisko		Data		Podpis			
		Name		Date		Signature			
Sprężyna dociskowa									
Nr rysunku /Drawing no.:									
Tech 06.04.2013									